

GOWEIL

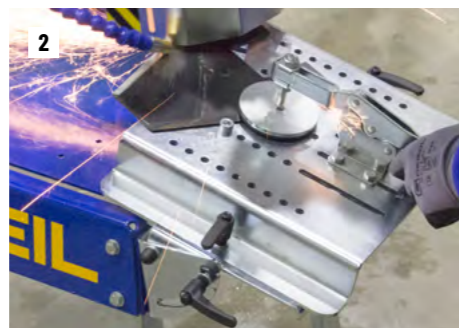
KNIVSLIPMASKIN

MS 100



UTRUSTNING

Med GÖWEIL-knivslipmaskinen **slipas** såväl **böjda** som **raka knivar** lätt, snabbt och enkelt. Slipinställningarna för **lutning** och **längd** kan anpassas individuellt och **steglöst**. Därför är det heller något problem att slipa knivar med mycket **snäv radie**. Tack vare **rotationsbegränsaren** i sidled slipas det inte längre än till knivens kant.



GRUNDUTRUSTNING

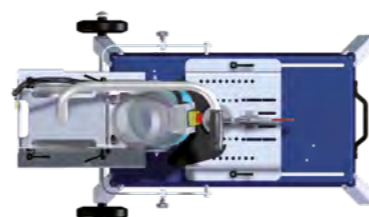
Grundenhet med körbar basram

1,1 kW elmotor
tillgänglig med antingen 230 V eller 400 V (50 Hz)
(leverans utan stickkontakt)

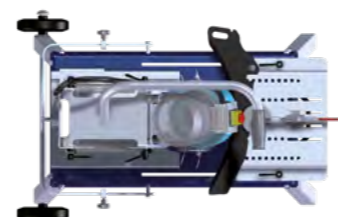
Speciell koppslipskiva med grovt korn

TEKNISKA UPPGIFTER

L x B x H	930 x 675 x 1 455 mm
Vikt	69 kg
Effekt	1,1 kW
Frekvens	50 Hz
Varvtal	2 800 r/min
Kapslingsklass	IP 55



Inställning för kniv med liten radie



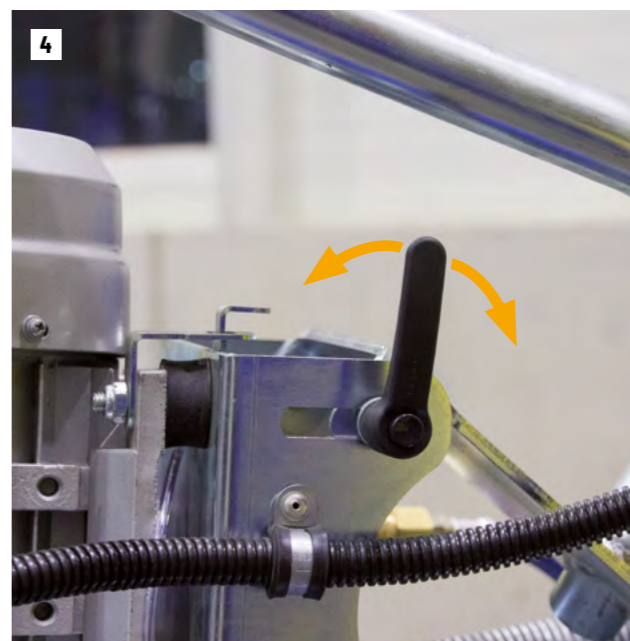
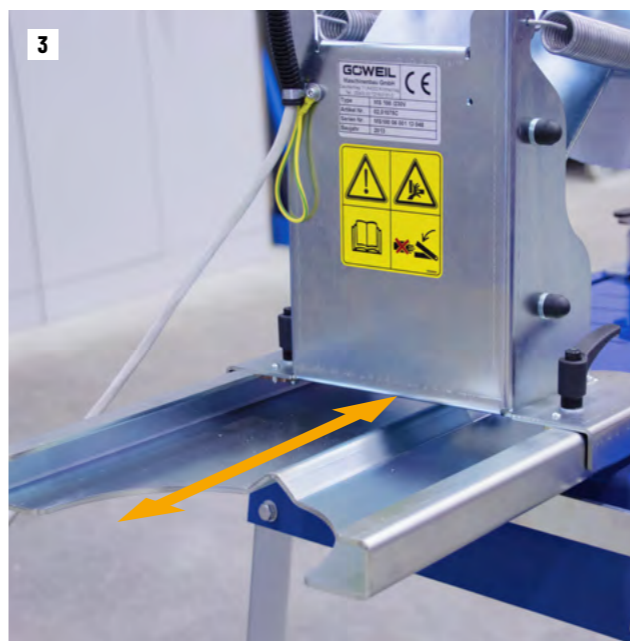
Inställning för kniv med stor radie

EXTRAUTRUSTNING

1) Reservkoppslipskiva
Koppslipskiva: grovt korn (medföljer leveransen)
Koppslipskiva: fint korn, möjliggör längre livslängd

2) Linjär slippenhet
För slipning av raka knivar monteras slipbordet helt enkelt om på påskruvat vinkelbord.
Ytan som ska slipas och koppslipskivan måste riktas in horisontellt.

3) Kylanordning
Reducerar värmeutvecklingen på kniven vid slipning



HÖJDPUNKTER

MS 100 är en kompakt slippenhet med genomtänkta lösningar och fördelar:

- För alla vanliga raka eller böjda knivar i rundbalpressar, självlastarvagnar, etc...
- Slipvinkel och radie kan justeras steglöst
- Snabbt, enkelt och verktyglöst knivbyte
- Rotationsbegränsare i sidled
- Kortaste sliptid

ARBETSSEKVEN

- 1 Knivpositionering: Med stoppskruvarna på justerplåten kan du hitta optimal position.
- 2 De vanligaste knivarnas radier är inställda redan på bordet.
- 3 Vridenheten ställs in. Tack vare den steglösa positioneringen av vridenheten kan böjda knivar med små och stora radier slipas utan problem.
- 4 Slippenhetens lutning måste ställas in. Tack vare den steglösa inställningsmöjligheten uppnås en idealisk slipvinkel.
- 5 Rotationsbegränsarna ställs in så att koppslipskivan vid vänster-höger-rörelser förblir inom slipytan och inte slipar längre än knivens kant.
- 6 Efter att alla viktiga inställningar har gjorts kan slipningen av kniven påbörjas.

SPARA ENERGI

UPP TILL
10 % SPARA
BRÄNSLE

Vassa och optimalt slipade knivar minskar effektbehovet, skonar maskinen och ökar skärkvaliteten. En vass kniv är förutsättningen för perfekt skuret foder.

GÖWEIL

GÖWEIL Maschinenbau GmbH

Davidschlag 11, 4202 Kirchsschlag // ÖSTERRIKE
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax: +43 (0) 7215 2131-9

office@goeweil.com // www.goeweil.com



86,01230B // DE